

Panlite® ML-3310ZLS

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Injection molding grade, Light diffusion grade, Weather resistance

总览

特性	• 低光扩散	• 耐紫外光性能, 良好	
用途	• LEDs	• 照明漫射器	• 照明应用
外观	• 乳白色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	18	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直: 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动: 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	61.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	90	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2150	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	126	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.75 mm)	125	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	115	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	125	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm)	V-2		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率			JIS K7361
1000 μm	85.0	%	
2000 μm	76.0	%	

Panlite® ML-3310ZLS
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min